

PRIMÄRE BACKENBRECHER PJC



B.S.I. srl
SOCIETA' BRESCIA IMPIANTI



PRIMÄRE BACKENBRECHER PJC

TECHNISCHE DATEN

	PJC 5038	PJC 6040	PJC 8055	PJC 9060	PJC 9075	PJC 1190	PJC 1311	PJC 1513
Öffnungsbreite Aufgabe [mm]	520	620	775	920	920	1130	1280	1530
Öffnungstiefe Aufgabe [mm]	380	430	550	600	750	920	1070	1225
Leistung [kW]	18.5	22/30	37	75	75	90	110	132/160
Gewicht [t]	4.5	7.0	10.4	13.5	18.5	28.2	48.0	80.0
Geschwindigkeit [g/min]	290	270	260	240	240	240	230	210
Materialgröße am Auslauf [mm]	Einstellung geschlossenen Seite [mm]	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h
0-40	30	15						
0-50	40	20	25					
0-65	50	25	35	55				
0-80	60	30	40	60				
0-90	70	32	45	70	100			
0-100	80	35	50	80	130	160		
0-130	100			110	170	190	250	
0-160	125			125	190	210	265	295
0-200	150			150	210	240	290	320
0-225	175					260	305	340
0-275	200					290	320	360
0-330	250						350	400
0-400	300							450
								600

1) Sie nach Anwendung und Produktionsbedarf können engere Einstellungen vorgenommen werden.

2) Die angegebenen Werte beziehen sich auf Material mit spezifischem Gewicht von 2,7 t/m³ und Maximalabmessungen, die eine leichte Zuführung in die Zerkleinerungskammer ermöglichen, ohne den Auslaufbereich zu verstopfen. Die Leistungen können je nach Fördermethode und Materialeigenschaften variieren (Förderkurve, spezifisches Gewicht, Feuchtigkeit, Lehmanteil und Brechbarkeit). Die aufgeführten Merkmale sind nicht verbindlich. B.S.I. behält sich das Recht vor, aus kommerziellen oder technischen Gründen ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.

KONSTRUKTIONSMERKMALE

Die Backenbrecher der Serie PJC sind die richtige Wahl für oberirdische Installationen in Kiesgruben, Bergwerken, Kieswerken und Recycling-Anlagen. Dank der einfachen Installation und der hohen Produktivität eignen sie sich besonders für den Einsatz in bereits existierenden und neu erbauten Zerkleinerungsanlagen.

Gestell und Oszillator aus elektrogeschweißten Verbundstahlblechen. Die Stahlbleche werden einer Streckbehandlung im Ofen unterzogen.

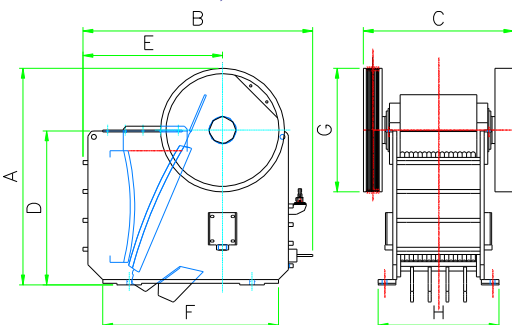
Die Zerkleinerungskammer wurde sorgfältig konzipiert, um den Materialfluss zu begünstigen und maximale Produktionskapazität zu erzielen.

Exzenterwelle: liegt auf Lagern mit sehr groß bemessenen Schwingrollen. **Schwinglager** in Stahlhülsen im Oszillators selbst anstatt direkt im Gehäuse des Oszillators positioniert (kostengünstigere, von den meisten Herstellern angewandte Variante). Im Falle eines Defekts: geringere Kosten und kurze Stillstandzeiten der Maschine.

Gestellstützen: in speziellen Stahlhülsen mit geschmiertem Labyrinth untergebracht.

Einstellung der Backenschließung anhand eines öldynamischen, am Kopf des Gestells, hinter dem Gleitelement zur Lagerung des Kniehebels befestigten Zylinders; Steuerung anhand einer manuellen, leicht zugänglichen und mit Sperrventil ausgerüsteten Pumpe.

Zentralisierte Schmiervorrichtungen ermöglichen die manuelle Fettschmierung der Lager, in langen Zeitabständen, aus einer sicheren und komfortablen Position, auch bei laufender Maschine.



	A	B	C	D	E	F	G	H
PJC5038	1615	1630	1210	1100	985	1100	1000	970
PJC6040	1920	2145	1375	1310	1225	1250	1200	1180
PJC8055	2210	2400	1530	1570	1420	1500	1260	1230
PJC9060	2315	2425	1750	1585	1575	1930	1430	1400
PJC9075	2545	2965	1860	1790	1825	2530	1500	1450
PJC1190	2905	3350	2210	2150	2100	2850	1500	1700
PJC1311	3315	4360	2400	2355	2770	3480	1920	1980
PJC1513	4100	5000	2900	3000	3300	4100	2200	2100