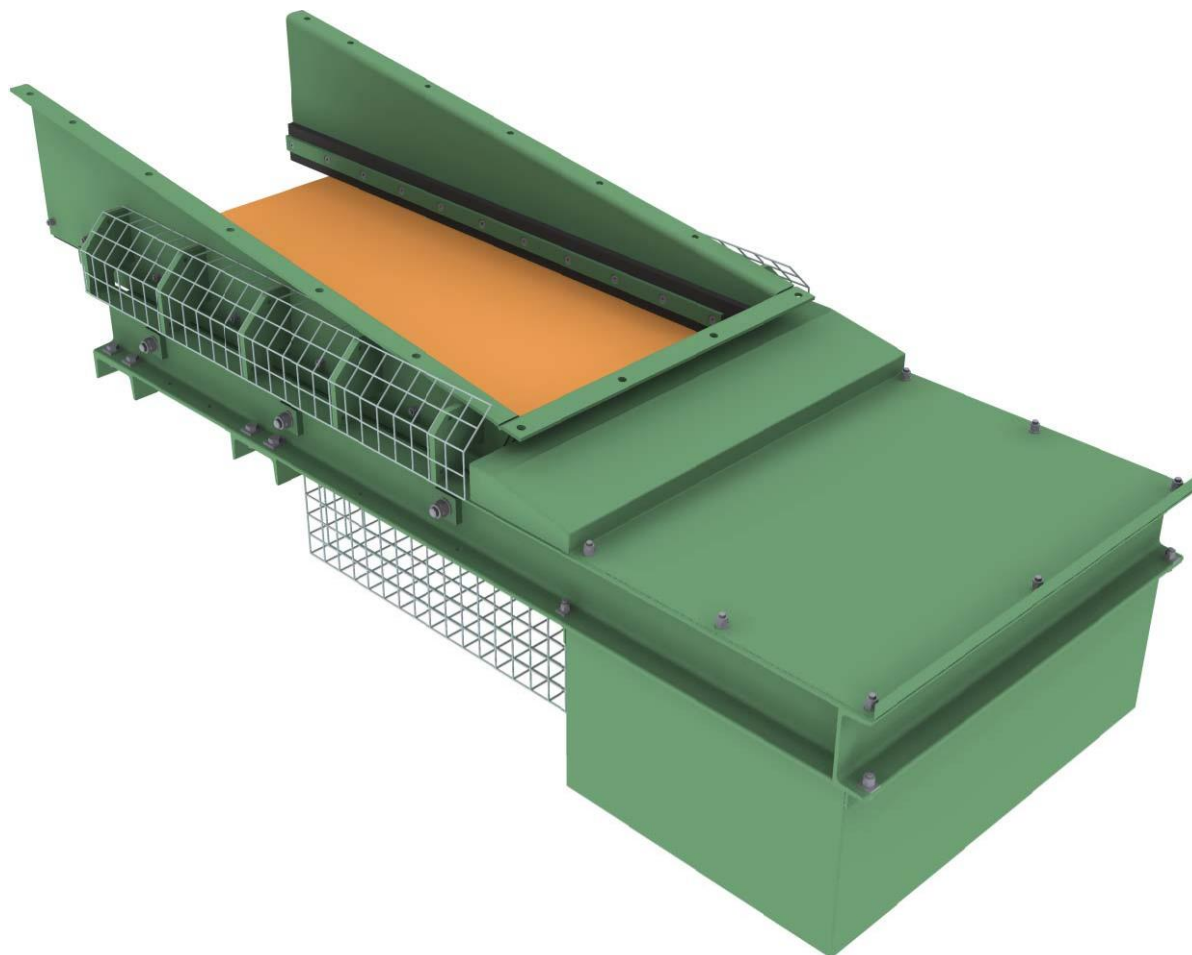


*SEKUNDÄR-FÖRDERBANDWAGEN  
ANC*



**B.S.I. srl**  
SOCIETA' BRESCIA IMPIANTI



## SEKUNDÄR-FÖRDERBANDWAGEN ANC

### TECHNISCHE DATEN

TYP	WAGEN- BREITE	WAGEN- LÄNGE	MAX. LAUF	MAX. GRÖSSEN- SORTIERUNG	MAX. FÖRDER- MENGE (1)	MOTOR- LEISTUNG	GEWICHT
	mm	mm	mm	mm	t/h	kW	kg
ANC 050	500	1600	200	200	100	1.5	600
ANC 060	600	1600	200	250	150	2.2	650
ANC 080	800	1600	200	300	230	4	950
ANC 100	1000	2000	250	350	350	5.5	1200
ANC120	1200	2000	250	400	400	7.5	1500

1) bei max. Geschwindigkeit und max. Lauf

Die angegebenen Eigenschaften sind nicht verbindlich; B.S.I. behält sich das Recht vor, diese auch ohne Vorankündigung aus kommerziellen oder technischen Gründen zu verändern. Wenden Sie sich für Informationen zur Maschinengröße bitte unter Angabe der gewünschten Förderanlage an B.S.I.

Die Sekundär-förderbandwagen der Serie ANC sind besonders zur Austragung von sehr feuchtem Material und Schluff aus Trichtern und Silos geeignet. Sie bestehen aus einer auf Rollen in Führungen laufenden Gleitplattform; Reversierband; variierbarer Lauf bei stillstehender Maschine; Gewichtsspannstation zur Anpassung der Materialschicht je nach Größensortierung und Fördermenge.

### KONSTRUKTIONSMERKMALE

- **Einlauftrichter:** sehr robust; zur verschraubten Anbringung an den Aufgabetrichter; ausgestattet mit Verschleißschutzverkleidung im Gleitbereich der Wagenplattform.
- **Gleitwagen:** extrem robustes Gestell und Verschleißschutzblech an der Gleitfläche des Materials.
- **Antriebsaggregat:** bestehend aus einem Elektromotor mit Zwangslüftung, Riemen, Riemenscheiben, Zahnradgetriebe im Ölbad, Exzenter mit regulierbarem Lauf bei stillstehender Maschine und einer über ein elastisches Gelenk mit dem Wagen verbundenen Pleuelstange.
- **Schmierung:** Fettschmierung.
- **Schutzgehäuse:** im Übergabebereich, im Bereich der Kurbel-Pleuelstange-Vorrichtung und im Wagengleitbereich.

