

*PLATTENBANDFÖRDERER
APP*



B.S.I. srl
SOCIETA' BRESCIA IMPIANTI



B. S. I. srl

SOCIETA' BRESCIA IMPIANTI

Via Gen. Reverberi, 29 - 25050 Passirano (BS) - ITALIEN Tel.

+39 030 6857290 - +39 030 657508 Fax +39 030 657508

E-mail: info@bsi-impianti.it Internet : www.bsi-impianti.it

PRIMÄRE PLATTENBANDFÖRDERER DER SERIE

APP

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

TYP	BAND- /PLATTEN- BREITE mm	STANDARD- LÄNGE (1) mm	MAX. GRÖSSEN- SORTIERUNG mm	MAX. FÖRDER- MENGE (2) t/h	MOTOR- LEISTUNG kW	GEWICHT t
APP 6536 APP 6545	650	3600 4500	550	150	1.5 – 2.2	3.2 – 4.0
APP 8545 APP 8554	850	4500 5400	750	270	3 4	5.5 – 6.5
APP 1045 APP 1054 APP	1000	4500 5400 6300	900	380	4 – 7.5	9.5 – 11.0 12.5
APP 1354 APP 1363 APP 1372	1300	5400 6300 7200	1200	600	7.5 15	14.0 – 16.0 18.0

1) Achsabstand Schleppräder – Umlenkung. Auf Wunsch sind unterschiedliche Längen erhältlich 2) bei Höchtgeschwindigkeit

Die angegebenen Eigenschaften sind nicht verbindlich; B.S.I. behält sich das Recht vor, diese auch ohne Vorankündigung aus kommerziellen oder technischen Gründen zu verändern. Wenden Sie sich für Informationen zur Maschinengröße bitte unter Angabe der gewünschten Förderanlage an B.S.I.

Die primären Plattenbandförderer der Serie APP zeichnen sich durch ihre äußerst robuste Konstruktion aus und finden Einsatz für sehr anspruchsvolle Arbeiten in Kieswerken und für jede Materialart.

Dank der einfachen Bedienung und des geringen Wartungsbedarfs sind diese Maschinen ideal für den Einsatz bei Förderarbeiten primärer Brecher.

KONSTRUKTIONSMERKMALE

- **Gliederband:** sehr robust, bestehend aus Berco-Ketten und -Platten, außen durch selbstschmierende Rollen gestützt und innen zur besseren Stoßdämpfung beim Befüllen des Trichters auf Längsstützen gelagert.
- **Zugvorrichtung:** bestehend aus Elektromotor mit Zwangslüftung, selbstspannender Motorhalterung, die dauerhaft eine korrekte Bandspannung gewährleistet, Riemenscheiben, Umlaufrädergetriebe und mit der Antriebswelle verzahnten Berco-Schleppzahnradern. Die Antriebswelle ruht auf Lagern in entsprechenden Stahlhalterungen.
- **Umlenkvorrichtung:** bestehend aus Stahlrädern, die mit der Umlenkswelle verzahnt sind. Die Umlenkswelle ruht auf Lagern in entsprechenden Stahlhalterungen, die anhand von Stellschrauben verschoben werden können.
- **Schmierung:** Fett (Lager und Rollen) und Öl (Getriebe).
- **Rahmen:** extrem robust, für die Belastung durch den Aufgabetrichter geeignet, aus elektrogeschweißtem Stahlprofil gefertigt und ausgestattet mit Stützbeinen und Platten.
- **Schutzgehäuse:** im Übergabebereich, im Bereich der Umlenkvorrichtung und entlang des Plattenbandes.

